

# **IPAB “EMILIA GIRARDELLO FERRARI FARINAZZO”**

**Codice fiscale/P.Iva 00762420289**

## **Relazioni del Presidente del Cda sul bilancio d'esercizio chiuso il 31/12/2021**

Gli importi presenti sono espressi in unità di euro

### **1 – PARTE INIZIALE**

Il presente bilancio è stato redatto nel rispetto di quanto previsto dalla legge regionale 23 novembre 2012, n. 43, dalla DGR n. 780 del 21 maggio 2013 e dal regolamento di contabilità interno dell'Ente.

Essa ha lo scopo di illustrare l'andamento della gestione e i risultati conseguiti.

### **2 – ANDAMENTO DELLA GESTIONE**

Nell'anno 2021 l'Ente ha registrato un numero di utenti pari a 87 unità in media per il periodo gennaio – luglio 2021, successivamente per il periodo settembre – dicembre 2021 le unità medie sono 75, in netto calo con l'andamento già presente negli scorsi anni (calo nascite che si presenta come una problematica anche a livello di territorio nazionale), e con tutte le problematiche relative alla pandemia Covid che ha messo a dura prova le istituzioni scolastiche in termini di assenze. Si consideri che il numero degli iscritti ha portato alla chiusura di una sezione della scuola materna, passando da quattro a tre. Per garantire una costante apertura della Scuola materna e del nido integrato, nel rispetto dei protocolli e delle chiusure imposte per prevenire la diffusione del virus Covid-19, l'Ente si è impegnato a realizzare attività didattiche e ricreative in modo tale da mantenere una qualità buona del servizio, affrontando notevoli sacrifici e avversità.

Nel mese di ottobre 2021 l'Ente è stato sottoposto a visita da parte dell'ULSS per il rinnovo dell'accreditamento della sezione Nido Integrato. Siamo in attesa di ricevere il provvedimento di rinnovo dell'autorizzazione.

Il personale educativo e non, per l'anno 2021 è così identificabile:

Anno scolastico 20/21 ( periodo gennaio – luglio)

- 07 insegnanti (4 Scuola materna, 01 educatrice Primavera, 02 educatrici Nido Integrato);
- 02 collaboratrice;
- 01 collaboratrice part - time
- 01 cuoca;
- 01 amministrativo part – time .

Anno scolastico 21/22 ( periodo settembre – dicembre)

- 06 insegnanti (3 Scuola materna, 01 educatrice Primavera, 02 educatrici Nido Integrato);
- 01 collaboratrice;
- 01 cuoca;
- 02 addette alle pulizie part - time;
- 01 amministrativo part – time .

Si ricorda che l'ente, considerando la sua natura giuridica, ha dovuto prendersi in carico al 100% il costo del personale assente per periodi + o meno lunghi dovuti a quarante o periodi di isolamento e lockdown.

Ad oggi non risulta ancora siglata la convenzione relativa al contributo che solitamente viene erogato alla scuola da parte dell'amministrazione comunale, causata da proroghe nell'approvazione dei bilanci del comune stesso, che verrà siglata appena possibile.

## **INVESTIMENTI**

L'ente IPAB non ha potuto realizzare nessun investimento, nonostante sarebbero necessarie opere di riqualificazione di alcuni ambienti ed impianti (riscaldamento, luci, infissi, attrezzatura per cucina,ecc..), per mancanza di fondi e disponibilità finanziarie.

## **ANDAMENTO DELLE PARTECIPATE**

L'Ente non detiene alcuna partecipazione in imprese controllate e collegate, ne è sottoposto al controllo di altre imprese.

### **3 – FATTI DI RILIEVO AVVENUTI DOPO LA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO**

Dopo la chiusura dell'esercizio non vi sono stati fatti di rilievo da segnalare.

### **4 – ANALISI DELLE PRINCIPALI VOCI DEL CONTO ECONOMICO**

Di seguito si riporta un dettaglio delle principali voci del conto economico.

#### **A1) RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRESTAZIONI**

L'esercizio 2021 ha registrato un fatturato pari a euro 170.294,00 di ricavi per rette degli alunni della Scuola. Sono stati realizzati inoltre, euro 6.240,00 grazie alla realizzazione del centro estivo 2021 per i bambini già frequentanti la struttura. Si vuole sottolineare che i ricavi da rette hanno subito una riduzione, oltre che per il calo degli iscritti, anche per la riduzione degli importi pagati dalle famiglie in caso di quarantene e chiusure delle sezioni per applicazione delle norme anticontagio.

#### **A2) INCREMENTO DELLE IMMOBILIZZAZIONI PER LAVORI INTERNI**

Non sono stati eseguiti lavori interni ad incremento delle immobilizzazioni.

### **A3) CONTRIBUTI IN CONTO ESERCIZIO**

Nell'esercizio 2021 l'ente ha ricevuto euro 214.156,13 come contributi da enti pubblici, nello specifico contributi dal Comune di Casale di Scodosia, MIUR, e Regione Veneto.

### **A4) CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE**

L'Ente non ha ricevuto contributi in conto capitale.

### **A5) ALTRI RICAVI E PROVENTI**

Questa voce, per un totale di euro 3.380,00 comprende tutti i componenti positivi di reddito non finanziari e di natura ordinaria.

Le principali voci che compongono l'importo sopra indicato sono:

|                                                       |               |
|-------------------------------------------------------|---------------|
| - Affitti fondi rustici                               | 2.510,00 euro |
| - Contributi da privati ( contributo mercatino mamme) | 870,00 euro   |

### **B6) PER MATERIE PRIME, SUSSIDIARIE, DI CONSUMO E DI MERCI**

Il totale di questa voce per un complessivo di 37.934,61 è così composto:

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| - Alimentari           | 29.103,28 euro |
| - Cancelleria          | 1.172,04 euro  |
| - Carburante           | 125,00 euro    |
| - Materiale di pulizia | 7.534,29 euro  |

### **B7) PER SERVIZI**

I costi derivanti dall'acquisizione dei servizi, per un totale di 49.261,33 sono composti principalmente da:

#### **SERVIZI**

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| - Spese per sanificazione ambienti | 305,00 euro |
| - Spese per attività ricreativa    | 126,00 euro |

#### **COMPENSI E CONSULENZE**

|                                                 |               |
|-------------------------------------------------|---------------|
| - Spese per consulenze fiscali e amministrative | 7.008,51 euro |
| - Spese medico competente                       | 947,00 euro   |
| - Spese legali e notarili                       | 1.378,87 euro |

#### **UTENZE**

|                                         |                |
|-----------------------------------------|----------------|
| - Spese per fornitura energia elettrica | 10.231,21 euro |
| - Spese telefoniche                     | 926,27 euro    |

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| – Gas e riscaldamento       | 18.763,54 euro |
| – Spese per servizi bancari | 981,80 euro    |
| – Spese fornitura acqua     | 3.676,84 euro  |

## **MANUTENZIONI**

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| – Altre manutenzioni                | 1.804,96 euro |
| – Altre assicurazioni               | 1.114,00 euro |
| – Canoni di manutenzione periodica  | 302,25 euro   |
| – Canone manutenzione per. software | 1.645,78 euro |
| – Altre spese per servizi vari      | 50,00 euro    |

## **B8) PER GODIMENTO DI BENI DI TERZI**

Nel 2021 l'Ente non ha avuto costi per godimento di beni di terzi.

## **B9) COSTI DEL PERSONALE**

I costi complessivi del personale ammontano ad euro 320.037,57.

L'organico IPAB è costituito da un numero medio di dipendenti pari a 12 unità. Il contratto applicato è quello FISM.

## **B10) AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI**

Gli ammortamenti ammontano a un totale complessivo di euro 43.588,31 così dettagliato:

### **Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali:**

|                                        |               |
|----------------------------------------|---------------|
| - Ammortamento altri costi pluriennali | 1.528,00 euro |
|----------------------------------------|---------------|

### **Ammortamento delle immobilizzazioni materiali:**

|                                        |                |
|----------------------------------------|----------------|
| - Ammortamento fabbricato strumentale: | 37.473,17 euro |
| - Ammortamento attrezzature varie:     | 1.706,44 euro  |
| - Ammortamento mobili e arredi:        | 2.592,53 euro  |
| - Ammortamento impianti specifici      | 105,56 euro    |
| - Ammortamento altri beni materiali    | 182,61 euro    |

## **B12) ACCANTONAMENTO PER RISCHI**

Nel 2021 non è stato eseguito alcun accantonamento rischi.

## **B13) ACCANTONAMENTI DIVERSI**

Non sono stati effettuati accantonamenti diversi.

## **B14) ONERI DIVERSI DI GESTIONE**

Gli oneri diversi di gestione per un totale di euro 3.587,66 comprendono:

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| - IMU                   | 666,00 euro   |
| - Spese varie           | 875,42 euro   |
| - Altre imposte e tasse | 1.305,09 euro |
| - Imposte di bollo      | 119,91 euro   |
| - Multe e ammende       | 621,24 euro   |

## **AREA FINANZIARIA**

In questa sezione sono state inserite tutte le attività di natura finanziaria.

### **C15) PROVENTI DA PARTECIPAZIONI**

Non vi sono proventi da partecipazioni.

### **C16) PROVENTI FINANZIARI**

Non ricorre la fattispecie.

### **C17) INTERESSI ED ALTRI ONERI FINANZIARI**

Si tratta soprattutto degli interessi passivi per un totale di 1.928,44 euro.

## **AREA STRAORDINARIA**

Non vi è nulla da rilevare.

## **5 – RISULTATO DI ESERCIZIO**

Il risultato di esercizio alla data del 31/12/2021 è pari ad euro -91.055,96

La sterilizzazione degli ammortamenti dei beni strumentali esistenti alla data del 01/01/2014 pari a 37.473,17 euro, determina una perdita di esercizio pari a -53.582,79 euro.

I criteri di valutazione qui esposti sono conformi alla normativa civilistica. L'esposizione dei valori richiesti dall'art. 2427 del codice civile è stata elaborata in conformità al principio di chiarezza.

## **CONCLUSIONI**

La situazione finanziaria dell'Ente è estremamente difficile e precaria. Alcuni aspetti che possono motivare tale situazione sono riconducibili a:

1. Calo delle nascite con conseguente minor numero iscritti ( in particolare alla scuola materna fascia 3-6 anni), tanto che nelle previsioni di apertura del nuovo anno scolastico 2022/2023 saranno attivate due sezioni, anziche tre, mentre viene

mantenuta la sezione sperimentale Primavera e le sezioni lattanti/divezzi del Nido integrato;

2. Calo dei contributi pubblici erogati alla scuola e ritardi nella messa a disposizione;
3. Continuo aumento dei costi e dei servizi di ordinaria gestione (costo alimentare, utenze, materiale di pulizia ...);
4. Difficoltà nel pensare di aumentare la retta di frequenza considerando il difficile momento storico, la precaria situazione economico-finanziaria di molte famiglie del nostro territorio.
5. Costo del personale a carico totale dell'ente, non essendo previsti gli ammortizzatori sociali ( es. malattia, infortunio, maternità,.. ) con aggravio notevole sulla gestione ordinaria

Per quanto riguarda l'aspetto debitorio, l'Ente ha:

- sottoscritto dei piani di rientro con alcuni fornitori per sanare posizioni debitorie di anni passati;
- ha presentato istanza di dilazione per i debiti previdenziali.

L'Ente non è ancora riuscito a trovare la figura di direttore – segretario, sia per difficoltà di identificare persone con la qualifica prevista, sia per una questione di tipo economico finanziario.

Si evidenzia inoltre che sono vacanti i posti di cuoco e di segretario amministrativo, per i cui l'ente sta cercando di indire le procedure di selezione.

IL PRESIDENTE DEL CDA

Liverani Carlo

